

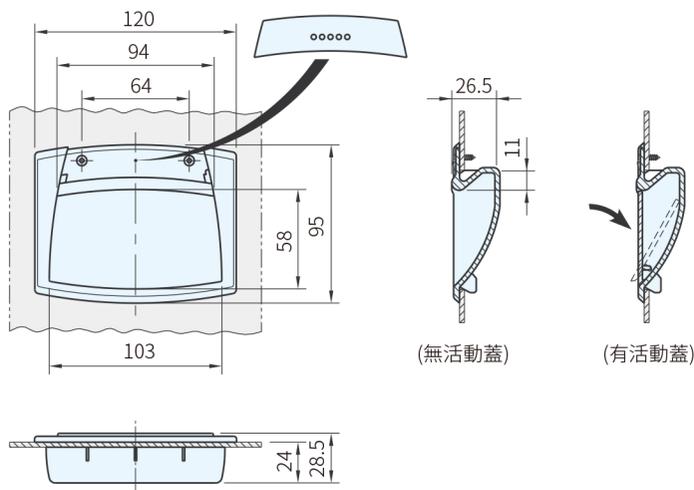


無活動蓋



有活動蓋

把手		上蓋		活動蓋
材質	顏色	材質	顏色	材質
PA+玻纖	灰黑	工程塑膠	C1~C6	PA+玻纖



品號	質量 (g)	庫存	品號	質量 (g)	庫存
無活動蓋			有活動蓋		
EPR-SH-010-XX	55	·	EPR.F-SH-010-XX	70	·

Sp. 特長

- 以2支自攻螺絲(2.9-9.5L)鎖固，再以上蓋壓入之

Wa. 注意

- 高溫及濕度大的環境下使用時，材料特性可能會產生劣化現象
- 上蓋共有6種顏色，訂貨時請指定顏色
- 為避免上蓋在運輸途中刮傷，出貨時上蓋個別包裝請客戶自行組立之

訂貨： 交期：

EPR-SH-010-XX

XX：中心蓋顏色
C1：黑色 C4：黃色
C2：橘色 C5：藍色
C3：灰色 C6：紅色

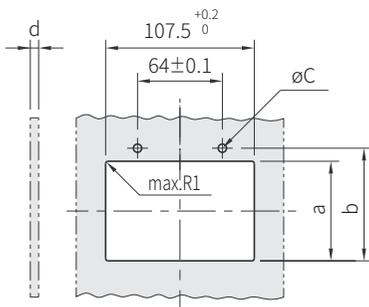
Te. 技術資料

機械強度

品號	F ₁ [N]	F ₂ [N]
EPR-SH-010-XX	1,200	400
EPR.F-SH-010-XX		

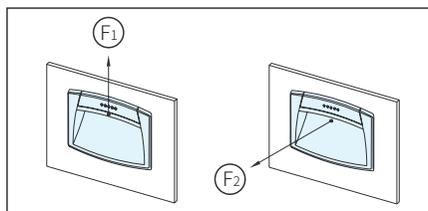
Ex. 使用例

■安裝孔面加工



把手安裝前必須將安裝孔的毛邊去除

■提起的可能荷重

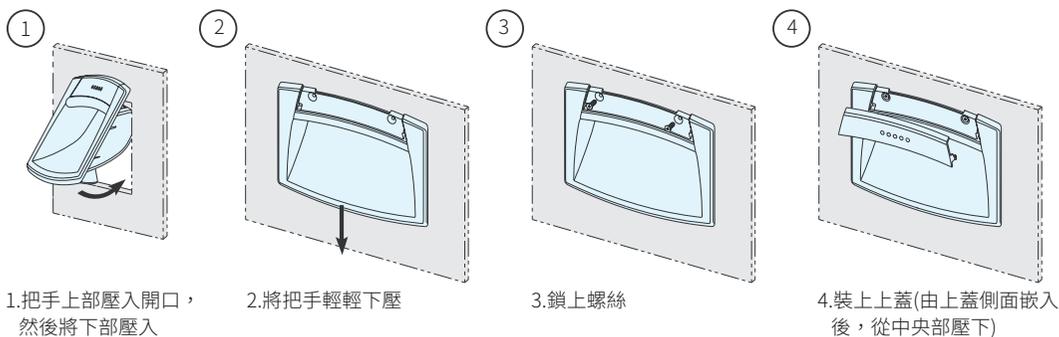


F₁ 和 F₂ 是通常作業條件下，重量物上提時的破壞點平均值

d (板厚)	a	b	c
1.0以上, 1.2以下	73 ^{+0.5} / ₀	76.8±0.1	2.5 ±0.02
1.2以上, 1.5以下		77.0±0.1	2.55±0.02
1.5以上, 2.0以下		77.2±0.1	2.6 ±0.02
2.0以上, 2.5以下	74 ^{+0.5} / ₀	77.5±0.1	2.65±0.02
2.5以上, 3.0以下		77.8±0.1	
3.0以上, 3.5以下		78.1±0.1	
3.5以上, 4.0以下	75 ^{+0.5} / ₀	78.4±0.1	2.7 ±0.02
4.0以上, 4.5以下		78.7±0.1	
4.5以上, 5.0以下		79.0±0.1	

板厚2.5m/m以上時，建議使用電動式起子以自攻螺絲鎖固之亦可在固定板上作M3的攻牙，再以M3×6皿頭螺絲安裝之或是在固定板上鑽孔ø3.2，以M3×10皿頭螺絲和M3螺帽安裝之

■安裝順序



· 1N=0.101972 kgf

參照頁數

中心蓋的裝卸方法請參閱 裝設・拆卸方法